

H 20 Ziehmaschine



H 20 Ziehmaschine mit Durchlaufglühe und Einzelpulser

Die H 20 wurde speziell als Konusziehmaschine für den Feinzugbereich entwickelt. Hohe Leistung, solide Technik und einfache Bedienung garantieren eine wirtschaftliche Drahtproduktion.

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Solide, schwere Bauweise, Ziehwellengehäuse in Grauguß
- Kräftiges, schwingungsfreies Flachriemengetriebe
- Hohe Ziehleistungen
- Lange Lebensdauer
- Geräuscharm
- Betriebssicher
- Wartungsarm

Technische Daten

(Alle Werte für Kupfer)

- Einlauf \varnothing max. = 2,0 mm bei 250 N/mm²
 max. = 1,8 mm bei 400 N/mm²
 Fertig \varnothing max. = 0,5 mm
 min. = 0,1 mm bei 19% DV
 = 0,15 mm bei 21% DV
 = 0,2 mm bei 26% DV

Ziehleistung

gesamter Fertigdrahtbereich mit max. 50 m/sec

Drahtverlängerung

wahlweise für 19% DV, 21% DV oder 26% DV

Zügezahl

für max. 21 Züge

Ziehkonen und Abziehscheibe

Stufenziehkonen, massiv aus Spezialstahl oder Hartmetall-beschichtet;

alternativ: Keramik-Verbund-Ziehkonen mit leicht auswechselbaren Keramikringen

Konus \varnothing : 200 mm (größte Stufe)

Abziehscheiben \varnothing : 170 mm

Ziehstein-Abmessungen

Außen \varnothing max. = 28 mm \varnothing (28 mm)

Dicke max. = 15 mm

Elektro-Ausrüstung

Gleichstromantrieb, Leistung min. 22, max. 40 kW, abhängig vom max. Fertigdraht \varnothing und der gewünschten Ziehgeschwindigkeit;

Geschwindigkeitsregelung stufenlos durch Thyristorsteuerung.

Hochlauf automatisch bis zur vorgewählten Geschwindigkeit durch Hochlaufintegrator.

Schaltschrank mit der kompletten Steuerung als Aufbauschränk auf der Maschine oder als separater Beistellschrank.

Folgemaschinen

Die Maschine ist mit einem mechanischen Antrieb zum Antrieb einer Glühe ausgerüstet.

Ziehmittelsystem

Unteres Ziehkonenpaar eingetaucht im Ziehmittel, oberes Konenpaar besprüht, Ziehsteinhalter druckbespült.

Maschinenunterteil als Tank für 500 Liter Ziehmittel ausgelegt, wahlweise für Eigenversorgung oder für den Anschluß an ein zentrales Versorgungsnetz lieferbar.



Zieh-Kühlmittelbedarf

Ziehmitteldurchsatz bei Fremdversorgung: ca. 250 l/min. bei 0,2 bar Überdruck.
 Bei Eigenversorgungssystem mit Wärmeaustauscher: ca. 2,6 m³ Kühlwasser pro Stunde bei 25°C Zulauftemperatur und 35°C Ablauftemperatur.

Aufstellung

Die Aufstellung erfolgt ohne spezielles Fundament auf dem Hallenboden. Mit diesem wird die Maschine verschraubt, zur Isolierung kann die Maschine auf Schwingmetallfüßen aufgestellt werden.

Ergänzungsmaschinen

Zur Ergänzung der H 20 können wir verschiedene Glühen und Spuler aus unserem Lieferprogramm anbieten.

Die möglichen Ergänzungstypen können mit der H 20 fest verschraubt werden, um so eine feste Einheit zu bilden.

Bedienbarkeit

Infolge des einfachen Aufbaues der Maschine und der horizontalen Arbeitsweise ist die Bedienung sowie das Einziehen des Drahtes äußerst einfach und kann von angeleitetem Personal leicht durchgeführt werden.

Abmessungen

Länge x Tiefe x Höhe [m]: 2,2 x 1,4 x 1,3
 ohne Schaltschrank, mit Antriebsmotor

Gewicht

ca. 2500 kg

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Maschinenfabrik
 Niehoff GmbH & Co. KG
 Postfach 1860
 Fürther Straße 30
 D-8840 Schwabach
 Telefon (0)91 22/691-0
 Telefax (0)91 22/691-155
 Telex 624980

Maschinenfabrik
 Niehoff GmbH & Co. KG
 Schwendener Straße 25
 D-8952 Marktobertorf-
 Leuterschach
 Telefon (0)83 42/7006-0
 Telefax (0)83 42/7008-40
 Telex 541 232

Niehoff-Herborn
 Máquinas Ltda.
 Caixa Postal 84
 06400 Barroet-SP/Brazil
 Telefon 11/4 22 43 22
 Telefax 11/4 22 43 34
 Telex 11 71 326

Niehoff-Herborn
 of America, Inc.
 P.O. Box 409
 Bensalem, PA
 19020-0409/USA
 Telephone 215/639-0490
 Telefax 215/638-4334
 Telex 834330 via Bickley

Herborn + Breitenbach
 GmbH & Co. KG
 Postfach 1205
 D-4750 Unna
 Telefon (0)23 03/6 76-0
 Telefax (0)23 03/6 76 23
 Teletex (17) 2303 302