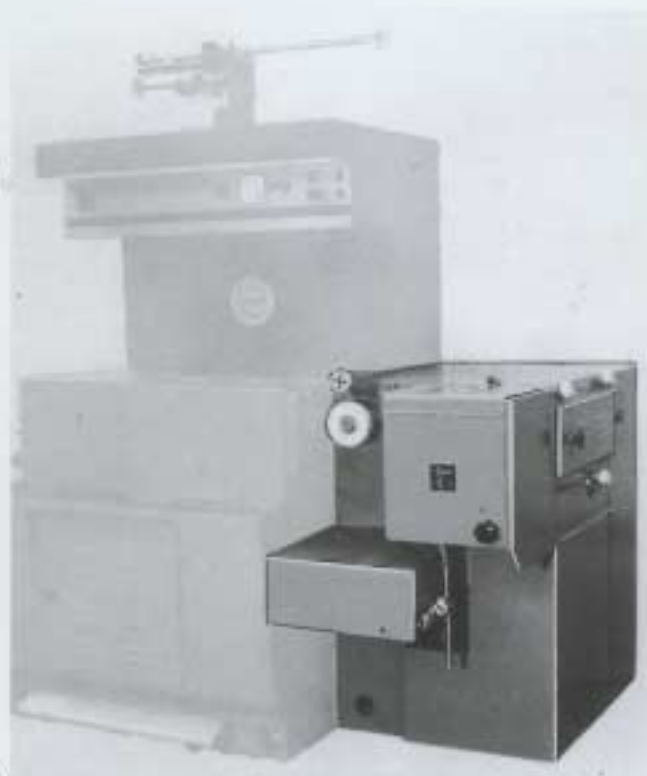


SG 5 Einzelspuler

NIEHOFF
N
GRUPPE



Der Einzelspuler SG 5 findet Verwendung hinter Feindrahtziehmaschinen. Durch die verschiedenen Antriebs- und Regelungsvarianten beherrscht er alle Probleme bei der Fein- und Feindrahtspulung.

- entwickelt als Anbauspuler für NIEHOFF-Feindrahtziehmaschinen
- Hohe Spulenwellendrehzahl und große Spulengewichte
- Konstante Drahtspannung, gleichmäßige Bepulung
- Eigener Gleichstromantrieb 2,8 kW
- Regelung: über Tänzer
- Ausführungsformen: mit fliegender Spulenwelle, Gegenhalter oder Zusatzwelle für kleine Spulen

Technische Daten (für Cu):

Drahtdurchmesser
0,0125 mm - 0,2 mm (0,4 mm) je nach Drahtmaterial

Spulenwellendrehzahl
max. 8000 U/min.

Drehzahl der Zusatzwelle
max. 10000 U/min.

Spulgeschwindigkeit
max. 40 m/sec.

Spulengrenzabmessungen
bei fliegend gelagerter Spulenwelle (offene Werte bei Spreizdorn-, Klammerwerte bei Konusaufnahme):

Flansch- \varnothing max. 250 mm
Kern- \varnothing min. 70 mm (55 mm)
Bohrungs- \varnothing min. 75 mm (50 mm)
Gesamtlänge max. 220 mm
Wickellänge max. 200 mm

bei Gegenhalter:

Flansch- \varnothing max. 250 mm
Kern- \varnothing min. 70 mm
Bohrungs- \varnothing min. 11 mm
Gesamtlänge max. 220 mm
Wickellänge max. 200 mm

Spulengewicht
max. 40 kg brutto

bei Zusatzwelle
Flansch- \varnothing max. 125 mm
Kern- \varnothing min. 25 mm
Bohrungs- \varnothing min. 11 mm
Gesamtlänge max. 160 mm
Wickellänge max. 150 mm

Kern-Flansch-Verhältnis
max. 1:3,6

Spulengewicht
max. 3,5 kg brutto



Feindrahttänzer

Maschinenbau

Der Anbauspuler SG 5 ist ein Einzelspuler für höchste Leistungen.

Der mechanische Aufbau ist entsprechend robust und übersichtlich, die Anzahl der bewegten mechanischen Teile ist auf ein Minimum reduziert. Entsprechend den hohen Spulgeschwindigkeiten und Drehzahlen ist die Spulenwelle in Präzisionswälzlagern gelagert. Die Lager sind gekapselt und werden mit Fett geschmiert.

Die Drahtverlegung ist nach dem Umlaufband-System als separate Baueinheit mit eigenem, stufenlos regelbaren Gleichstrommotor ausgeführt. Sie ist unterhalb des Spulenraumes angeordnet. Der Verlegeschlitten ist mit Kugelbuchsen auf Rundführungen gelagert, der Umlaufriemen ist an ihm befestigt. Die Umschaltung der Verlegerichtung erfolgt durch kupplungsgesteuerte Änderung der Riemenaufrichtung.

Diese Verlegungsbauart ergibt äußerst exakte Wiederholgenauigkeiten der Umschaltunkte, eine stufenlos einstellbare Verlegesteigung und eine hohe Betriebssicherheit. Das Spulergesamt genügt dabei höchsten Anforderungen.

Spulantrieb und Steuerung

Eigenantrieb:

In dieser Ausführung besitzt der Spuler einen eigenen 2,8 kW Gleichstrommotor, welcher über einen Flachriemen direkt mit der Spulenwelle gekuppelt ist. Während des Betriebes dient der Motor als Antrieb und nach Ankerstromumschaltung auch als Bremse. Für den Drahtbruch-Fall oder Not-Aus-Kommando ist die Spulenwelle zusätzlich mit einer druckluftbetätigten Scheibenbremse ausgestattet, welche die Spule in wenigen Sekunden stillsetzt. Die Spulgeschwindigkeit wird grob mit Hilfe eines Sollwertgebers an der Ziehmaschine und einem Istwertgeber im Spuler eingeregelt. Die Feinregelpulse während des Füllvorganges liefert normalerweise ein Feindrahttänzer.

Ausführungsvarianten

- mit fliegend gelagerter Spulenwelle: Diese Ausführung ist die Normalausführung. Spulenspannung mit Spreizdorn oder Spannkonen mechanisch von Hand.
- Gegenhalterausführung: geeignet für die Verwendung von Spulen mit kleiner Bohrung. Spulenspannung mit Spannkonen mechanisch von Hand.
- Mit Zusatzwelle: geeignet für kleine Spulen, die höhere Drehzahlen erfordern. Spulenspannung mechanisch von Hand über Spannkonen und Gegenhalterpinole. Diese Zusatzwelleneinrichtung ist nur für den Spuler mit fliegend gelagerter Hauptspulenwelle lieferbar.
- mit Abziehscheibe: Normal wird der Spuler an der NIEHOFF-Ziehmaschine M 4 angebaut geliefert. Zum Anbau an andere Ziehmaschinen kann der Spuler mit einem Anbaukonsol mit Abziehscheibe ausgestattet werden (Titelbild).

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Maschinenfabrik
 Niehoff GmbH & Co. KG
 Postfach 1860
 Further Straße 30
 D-8940 Schwabach
 Telefon (0)91 22/9 77-0
 Telefax (0)91 22/9 77-155
 Telex 624 980

Maschinenfabrik
 Niehoff GmbH & Co. KG
 Schwendener Straße 25
 D-8952 Marktberdorf-
 Leuterschach
 Telefon (0)83 42/70 06-0
 Telefax (0)83 42/70 06-40
 Telex 5 41 212

Niehoff-Herborn
 Máquinas Ltda.
 Caixa Postal 84
 06400 Barueri-SP/Brazil
 Telefon 11/4 22 43 22
 Telefax 11/4 22 42 34
 Telex 11 71 328

Niehoff of America Inc.
 Bridgeport N. J.
 Mailing Address:
 1 Mallard Court
 Swedesboro, N. J. 08065/USA
 Telephone 609/4 67-4884
 Telefax 609/4 67-0584

Nippon Niehoff Co. Ltd.
 Tomiyama - Cho Sato Bldg.
 17, Kanda Tomiyama - Cho
 Chiyoda - Ku
 Tokio, 101, Japan
 Telephone 0081/3/32 57/09 11
 Telefax 0081/3/32 57/09 10