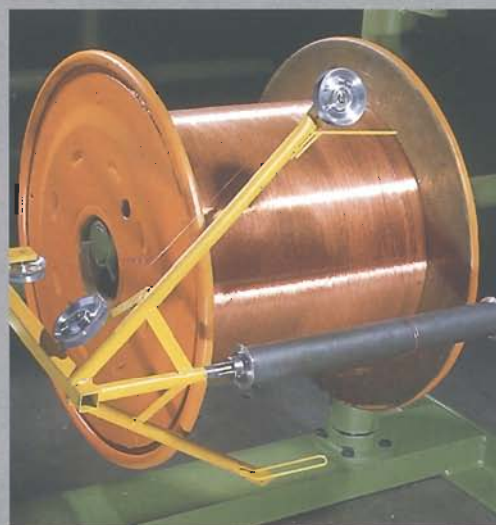




Устройства для отдачи
проволоки перед
установкой скрутки



ARH 630 / ARH 800

AUH 630 / AUH 800



Machines
Systems
Know-how
Worldwide

ARH 630 / ARH 800

Тангенциальный откатчик с приводной шпулей для производства высококачественной геометрической литцы

	ARH 630	ARH 800
Стренга:		
мин.	0,07 мм ²	0,14 мм ²
макс.	1,57 мм ²	6,00 мм ²
(с диаметром единичной проволоки, лежащем в диапазоне от 0,10 до 0,50 мм)		
Скорость размотки:	макс. 300м/мин	макс. 300м/мин
При диаметре сердечника:	мин. 224 мм	мин. 224 мм
Диаметр фланца:	макс. 630 мм	макс. 800 мм
Диаметр отверстия:	мин. 100 мм	мин. 125 мм
Привод шпули:		
двигатель трехфазного тока:	1,5 кВт	1,8 кВт
с регулировкой частоты:		

- Нескрученный сход любого количества параллельных проволок
- Постоянное натяжение проволоки, достигаемое благодаря компенсатору с пневматической или грузовой нагрузкой (в зависимости от диаметра стренги)
- Дисковой тормоз срабатывает при аварийном останове или обрыве стренги
- Поставляется с односторонним (левым/правым) или двусторонним приемником проволоки на шпули
- Возможно дополнительное оснащение специальными системами для загрузки и разгрузки катушек.

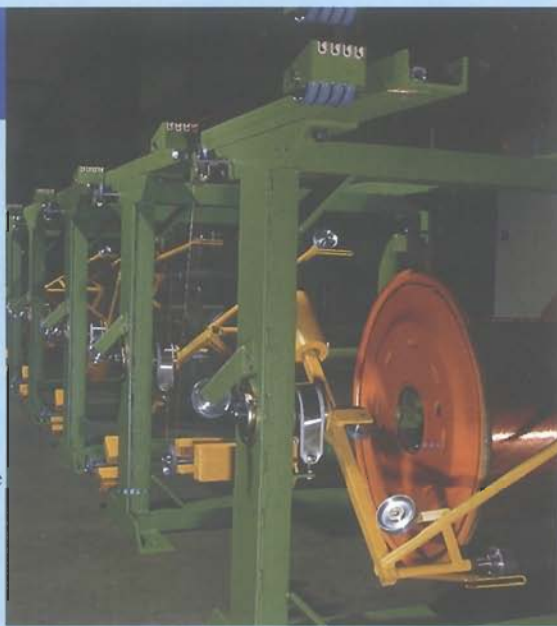


AUH 630 / AUH 800

Отдача проволоки "через голову" маховым механизмом с расположением оси шпуль по горизонтали для производства простой литцы.

	AUH 630	AUH 800
Пучок проволоки:		
мин.	0,25 мм ²	0,25 мм ²
мин.	1,57 мм ²	1,57 мм ²
(с диаметром единичной проволоки, лежащем в диапазоне от 0,10 до 0,50 мм)		
Скорость размотки:	макс. 200м/мин	макс. 200м/мин
Диаметр фланца:	макс. 630 мм	макс. 800 мм
Диаметр сердечника:	мин. 315 мм	мин. 400 мм
Внутренний диаметр:	мин. 100 мм	мин. 100 мм

- Постоянное натяжение стренги благодаря весонагруженному тансеру также при пуске и останове.
- Управляемый тансером ременной тормоз предотвращает инерционный выбег махового механизма при аварийной остановке или обрыве литцы.
- Устройство для быстрой смены шпуль, состоящее из двух приемных сердечников на поворотной колонне.
- Кассетный держатель для 1, 2 или 4 точек размотки
- Возможно дополнительное оснащение специальными системами обслуживания для загрузки и разгрузки шпуль.



Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере совершенствования техники

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Fürther Str. 30
91126 Schwabach, Germany
Telephone: 0 91 22 / 977 - 0
Telefax: 0 91 22 / 977 - 155
E-Mail: wfo@niehoff.de
Internet: www.niehoff.de

NIEHOFF ENDEX NORTH AMERICA INC.
Headquarters Sales and Service
1 Mallard Court
Swedesboro, N.J. 08085, USA
Telephone: (856) 46-748 84
Telefax: (856) 46-705 84
E-Mail: sales@niehoffendex.com

NIEHOFF ENDEX NORTH AMERICA INC.
Engineering and Manufacturing
1695 Oak Street
Lakewood, N.J. 08701, USA
Telephone: (732) 363-4242
Telefax: (732) 364-5958
E-Mail: engineering@niehoffendex.com

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Schwendener Str. 25
87616 Marktoberdorf/Leuterschach,
Germany
Telephone: 0 83 42 / 70 08 - 0
Telefax: 0 83 42 / 70 08 - 40

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Sales Office Berlin
Wilhelmshofstr. 76/77
12459 Berlin, Germany
Telephone: 0 30 / 53005 - 112
Telefax: 0 30 / 53005 - 113

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS Ltda.
CP 84 (Rua Mar Vermelho no 780)
0 64 12 - 140 Barueri S.P., Brasil
Telephone: 11 / 41 98 43 22
Telefax: 11 / 41 98 42 34
E-Mail: diret@niehoff.com.br

NIPPON NIEHOFF Co., Ltd.
17, Kanda Tomiyama-Cho Chiyoda-Ku
Tokyo, 161-0043, Japan
Telephone: 3 / 32 57 - 09 11
Telefax: 3 / 32 57 - 09 10

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Singapore Representative Office
122 Middle Road, # 04-04 Midlink Plaza
Singapore 188973
Telephone: 63369936
Telefax: 63364070
E-Mail: niehoff@pacific.net.sg

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG.
Germany
Shanghai Representative Office
Room 1803, HongKong Plaza,
283 Huai Hai Zhong Road
Shanghai / P.R. China, 200021
Telephone: 21 / 63 90 61 91
Telefax: 21 / 63 90 61 92
E-Mail: nsc@public1.sta.net.cn

NIEHOFF of INDIA Private Limited
47/48 km, Hyderabad-Mumbai NH
Medak District, Andhra Pradesh
Kandi Village - 502 285, India
Telephone: 91 / 8 455 231 632
Telefax: 91 / 8 455 231 629