

M 85 / MM 85
Walzdrahtziehmaschine

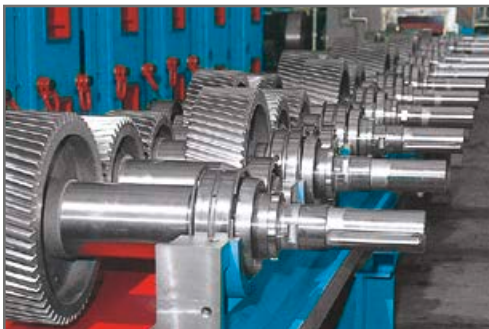
M 85 / MM 85

Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung (durch voll gestauchten Ziehraum)
- Schräg verzahntes Präzisionsgetriebe für große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung
- Lange Lebensdauer durch Schwingungen dämpfendes Graugussgehäuse
- Höchst zuverlässige Trennung von Ziehemulsionen und Getriebeöl durch mechanische Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Bedienerfreundliches Design

Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf Schrägstellung der Getriebe/Ziehwalzen



Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Produktion von Drähten mit unterschiedlichen Fertigdurchmessern
- Geringerer Verbrauch von elektrischer Energie pro Tonne produzierten Drahts
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch

Technische Daten

Typ		M 85		MM 85		M 85		MM 85	
Material:		Cu		Cu		Al / Al-Legierung		Al / Al-Legierung	
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	38		38		38	25	38	25
Produktionsleistung (7.000 h und 80 % Ausnutzungsgrad)	t/a	25.000		31.000		9.500/8.000		18.000/16.000	
Drahtzahl		1		2		1		2	
max. Einlauf-Ø	mm	8,0	10,0	8,0	10,0	12,5	9,5	12,5	9,5
bei max. Einlauffestigkeit	N/mm ²	450	250	450	250	120	220	120	220
Fertig-Ø	mm	1,0 ... 4,5		1,0 ... 4,5		1,0 ... 5,5/1,2 ... 4,5		1,0 ... 5,5/1,2 ... 4,5	
Zügezahl		7 ... 15		7 ... 15		7 ... 15		7/8 ... 15	
Drahtverlängerung pro Zug	%	fallend 55 ... 26		fallend 55 ... 26		33/26		33/26	
Antriebstechnik / AC-Motoren		2 Motoren		2 Motoren		2 Motoren		2 Motoren	