



MSM 86
Walzdrahtziehmaschine

MSM 86

Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung (durch voll getauchten Ziehraum)
- Flexibel einstellbare Drahtverlängerung pro Zug
- Einzeln angetriebene Ziehwellen in horizontaler Tandem-Anordnung
- Drehstrom-Antriebe, wassergekühlt und wartungsfrei
- Ergonomischer Maschinenbau, wartungs- und bedienerfreundlich (große Gehäuseöffnung zum Einlegen von Ziehketten)
- Bis 85 dBA keine Schallschutzkabine erforderlich
- Höchst zuverlässige Trennung von Ziehemulsionen und Getriebeöl durch mehrstufige Dichtung (große Wartungsintervalle)

Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf, Schrägstellung der Getriebe/Ziehwalzen
- Ziehsteinhalter mit hochdruckbespülten Ziehsteinen

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge (Ziehscheiben, Ziehsteine) bei schlupfminimiertem Betrieb
- Bis zu 20% Energieeinsparung durch Abschaltung nicht benötigter Antriebe

- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch
- Zusätzliche Energieeinsparung durch Wegfall der Getriebe im schnellen Teil – keine Getriebeverluste

Optional:

- Drehstrom-Antriebe, luftgekühlt
- Einlaufblock voll getaucht, Auslaufblock besprüht, Energieeinsparung durch weniger Planschverluste

Technische Daten											
Typ		MSM 86				MSM 86				MSM 86	MSM 86
Material		Cu				Al / Al-Legierung				CuZn37, CuZn40 CuSn	
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	40	40	40	20	15				
Produktionsleistung (7.000 h und 80% Ausnutzungsgrad)	t/a	25.000	45.000	8.500/ 7.200	16.000/ 14.000	18.000	16.000				
Drahtzahl		1	2	1	2	1	1				
max. Einlauf-Ø	mm	8,0	10,0	8,0	10,0	9,5	12,5	9,5	12,5	8,0	6,5
bei max. Einlauffestigkeit	N/mm ²	450	250	450	250	220	120	220	120	400	450
Fertig-Ø	mm	1,0 ... 4,5				1,0 ... 5,5 / 1,2 ... 4,5				1,0 ... 4,5	
Zügezahl		5 ... 15				5 ... 15				5 ... 15	
Drahtverlängerung pro Zug	%	variabel				variabel				variabel	
Antriebstechnik / AC-Motoren		Einzelantriebe				Einzelantriebe				Einzelantriebe	