

MSM 86 Walzdrahtziehmaschine



Leistungsfähigkeit durch Gesamtintegration

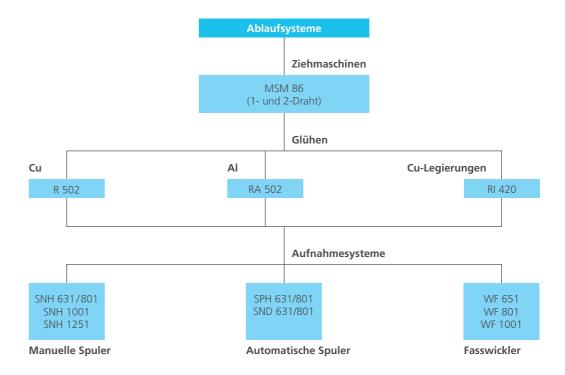
Die gesamte Anlage bietet mit ihren technischen Innovationen Lösungen für Ihre Fertigungsaufgaben:

- Überzeugende Kombinationsmöglichkeiten von NIEHOFF-Einzelkomponenten und der ausgezeichnete Qualitätsstandard garantieren eine exzellente Verfügbarkeit der Gesamtanlage.
- Durch frei programmierbare Steuerungen (SPS) und standardisierte Schnittstellen lässt sich die Anlage sehr gut mit Spul- und Wickelsystemen kombinieren.

Das MSM 86-Anlagenkonzept sieht schon heute die Integration von NIEHOFF-Maschinensystemen im Gesamtproduktionsprozess vor – die Automation von Produktionsbereichen einschließlich:

- Qualitätssicherung
- Betriebserfassung
- Materialfluss-Steuerung

Kombinations- und Integrationsfähigkeit



Alle Kombinationsmöglichkeiten führen zu einem Optimum an Qualität und Leistung!

(Weitere Aufnahmesysteme auf Anfrage)

MSM 86

Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung (durch voll getauchten Ziehraum)
- Flexibel einstellbare Drahtverlängerung pro Zug
- Einzeln angetriebene Ziehwellen in horizontaler Tandem-Anordnung
- Drehstrom-Antriebe, wassergekühlt und wartungsfrei
- Ergonomischer Maschinenbau, wartungs- und bedienerfreundlich (große Gehäuseöffnung zum Einlegen von Ziehketten)
- Bis 85 dBA keine Schallschutzkabine erforderlich
- Höchst zuverlässige Trennung von Ziehemulsionen und Getriebeöl durch mehrstufige Dichtung (große Wartungsintervalle)

Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf, Schrägstellung der Getriebe/Ziehwalzen
- Ziehsteinhalter mit hochdruckbespülten Ziehsteinen

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

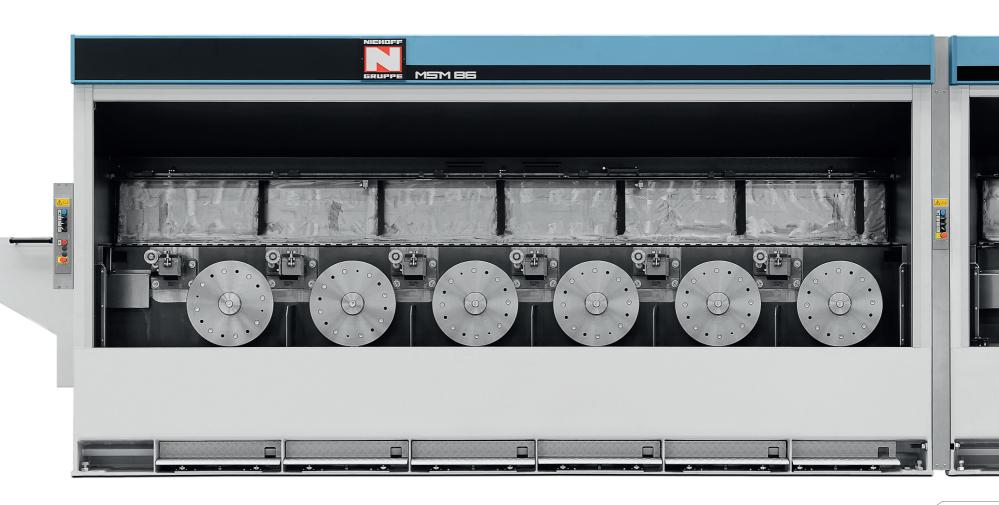
Wirtschaftlichkeit:

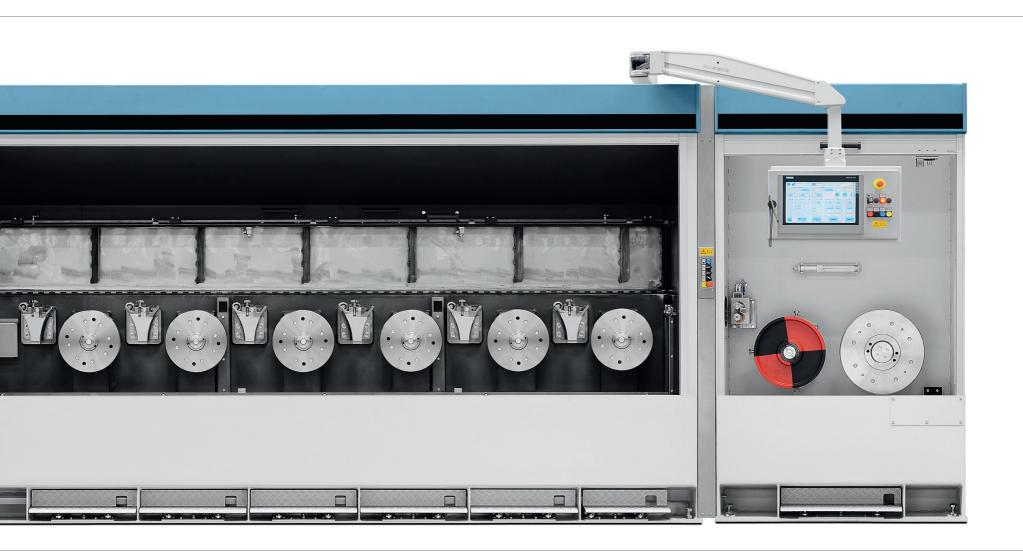
- Lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge (Ziehscheiben, Ziehsteine) bei schlupfminimiertem Betrieb
- Bis zu 20% Energieeinsparung durch Abschaltung nicht benötigter Antriebe
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch
- Zusätzliche Energieeinsparung durch Wegfall der Getriebe im schnellen Teil
 keine Getriebeverluste

Optional:

• Drehstrom-Antriebe, luftgekühlt

Technische Daten									
Тур		MSM 86		MSM 86		MSM 86		MSM 86	MSM 86
Material		Cu		Al		Al-Legierur	ng	CuZn37, CuZn40	CuSn
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	40	40	40	40	40	20	15
Produktionsleistung (7.000 h und 80% Ausnutzungsgrad	t/a d)	25.000	50.000	8.500	16.000	7.200	14.000	18.000	16.000
Drahtzahl		1	2	1	2	1	2	1	1
max. Einlauf-Ø	mm	10,0 12,0	8,0 10,0	12,5	12,5	9,5	9,5	8,0	6,5
bei max. Einlauffestigkeit	N/mm²	450 250	450 250	120	120	220	220	400	450
Fertig-Ø (Abziehscheiben Ø 450) Fertig-Ø (Abziehscheiben Ø 560)	mm mm	0,85,0 1,57,35	0,83,6 1,54,5	1,26,0 1,87,35	1,26,0 1,87,35	1,55,5 1,57,35	1,5 3,6 1,5 4,5	1,03,6 1,24,5	1,03,6 1,24,5
 Zügezahl		5 15		5 15		5 15		5 15	5 15
Drahtverlängerung pro Zug	%	variabel		variabel		variabel		variabel	variabel
Antriebstechnik / AC-Motoren		Einzelantriebe		Einzelantriebe		Einzelantriebe		Einzelantriebe	Einzelantriebe





Das NIEHOFF-Baukastensystem

Diese Ziehmaschine ist für größtmögliche Flexibilität konzipiert – das Baukastensystem erlaubt sämtliche in der Praxis erforderlichen Variationen

- Variable Zügezahl (5 ...15) durch horizontales Anfügen von System-Baukästen
- Erweiterte Variantenvielfalt durch Scheibendurchmesser 450 oder wahlweise 560 mm (3- oder 4-Züge-Ziehblock und Abziehscheibenkonsole)
- 1- und 2-Draht-Version

Zukunftsweisende Maschinenbautechnologie für optimale Systemverfügbarkeit und Sicherheit.

Modulvarianten

Modul mit Ziehscheibendurchmesser 450 mm



4-Züge-Ziehblock 6-Züge-Ziehblock

Abziehscheibenkonsole

Modul mit Ziehscheibendurchmesser 315 mm









4-Züge-Ziehblock

6-Züge-Ziehblock

7-Züge-Ziehblock

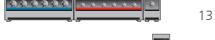
8-Züge-Ziehblock





















Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 05.2022

15