



M 81
Walzdrahtziehmaschine

M 81

Konstruktion:

- Drahtverlauf in einer Linie ohne Wechselbiegung (auch bei ausgelassenen Ziehsteinen)
- Dem Drahtdurchmesser angepasster Ziehscheibendurchmesser
- Motorbetriebener Ziehraumdeckel zur Bedienungserleichterung
- Schräg verzahntes Präzisionsgetriebe für große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung

Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf, Schrägstellung der Getriebe/Ziehscheiben

Produktionssteigerung:

- Hohe Produktionsleistung
- Reduzierte Stillstandszeiten bei Wechsel des Drahtdurchmessers mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Verlängerte Lebensdauer durch Intensiv-Besprühung der Ziehscheiben und hochdruckbespülte Ziehsteinhalter
- Höchst zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Dichtung (große Wartungsintervalle)

- Geringerer Verbrauch von elektrischer Energie pro Tonne produziertem Draht
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge

Technische Daten

max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35,0						
Fertigdraht-Ø	mm	0,8	1,6	1,8	2,3	2,6	3,0	3,5
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35,0	31,5	31,5	20,5	17,0	12,0	7,4
max. Produktionsleistung	t/a	15.000						
Drahtzahl		1						
max. Einlauf-Ø	mm	8,0						
bei Einlauffestigkeit	N/mm ²	250						
Fertig-Ø	mm	1,00 ... 3,56						
mögliche Zügezahl		11/13/15/16						
Ziehscheiben-Ø	mm	4 x 355 und 4-10 x 224						
Abziehscheiben-Ø	mm	355						
Antriebstechnik		mit Ziehstein-Schnellwechsel-System						