



R 502.2 Durchlauf-Widerstandsglühe

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



R 502.2

Konstruktion:

- Durchlauf-Widerstandsglühe in 1- und 2-Drahtausführung
- Drehstrom-Glühprinzip in 3-Strecken, nach außen elektrisch neutral (kein Stromfluss zu anderen Maschinen)
- Antrieb durch Eigenantrieb oder Individualantriebe
- Kreuzungsfreie Einzeldrahtführung
- Frei zugängliche Schleifringe und Kohlebürsten
- Innengekühlte Kontaktscheibe K3

Qualitätssteigerung:

- Digitale Glühspannungsregelung für gleichmäßig geglühte Drähte
- Gleichmäßige Drahtglühung ab einer Geschwindigkeit von 0 m/s (Phasen-anhebung)
- Effektive Einzeldrahttrocknung
- Verbesserte Kühlung durch verlängerte Kühlstrecke

Produktionssteigerung:

- Gesteigerte Produktionsleistung durch 530 kW Glühleistung
- Kühlmiteileinstellung über Rezeptverwaltung abhängig vom Drahtprogramm mittels frequenz geregelter Pumpe und Magnetventil
- Kontaktbandschnellwechsel mit Zentralverschluss

Wirtschaftlichkeit:

- Reduzierter Energieverbrauch durch Designoptimierung
- Ergonomische Bauweise, wartungs- und bedienerfreundlich
- Geschlossene Drahtführung zur Reduzierung des Schutzgasverbrauches

Technische Daten

Typ		1-Draht				2-Draht							
max. Einzeldraht-Ø	mm	0,8 ... 2,5	3,5	4,0	5,0	5,8	0,8 ... 1,6	1,8	2,6	2,8	3,6		
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	32	16,3	12,5	7,7	4,2	40	40	40	24,5	19,6	7,2
Fertig-Ø (für Cu)	mm	0,8 ... 5,8				0,8 ... 3,6							
Kontaktrollen-Ø	mm	500				500							
max. Glühleistung (Trafo extern)	kW	320				530							
max. Glühstrom	A	8.000				8.000							
max. Glühspannung	V	52				52							
ölgekühlte Schleifringe		Standard				Standard							
Maschinenabmessungen (B x T x H) (ohne Trafo)	m	5,25 x 1,58 x 2,35				5,25 x 1,58 x 2,35							
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 8.500				ca. 8.800							

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 04.2024