



AUF / AUS Drahtabläufe für Mehrdrahtziehmaschinen

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



AUF

Kontinuierlicher Fassablauf

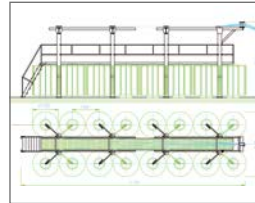
Konstruktion:

- Beschickung über Flurförderfahrzeug
- 2 Fässer pro Draht

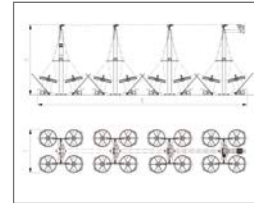
Produktionssteigerung:

- Kontinuierlicher Betrieb durch Schweißung von Drahtende und Drahtanfang
- Automatische Drahtumlegung beim Wechsel von Leer- auf Vollgebände

AUF 1350



AUS 630/AUS 800



AUS

Überkopf-Mehrfachablauf für Spulen

Konstruktion:

- Fest stehender Bürstenteller und drehbar gelagerter Abwurfring
- Beschickung über Flurförderfahrzeug

Qualitätssteigerung:

- Schrägstellung der Ablaufspulen durch Kippmechanismus

Produktionssteigerung:

- Kontinuierlicher Betrieb durch Schweißung von Drahtende und Drahtanfang

Technische Daten

Typ		AUF 1350	AUS 630	AUS 800
Einzeldraht-Ø	mm			
	Cu weich	1,0 ... 3,0	0,5 ... 1,8	0,5 ... 2,05
	Cu hart	1,0 ... 2,6		
max. Ablaufgeschwindigkeit	m/s	3	1,8	2
Anzahl der Ablaufstellen		8, 12, 16		
Wickelfassabmessungen	max. Außen-Ø	1.350		
	max. Höhe	2.000		
Spulenabmessungen	max. Flansch-Ø außen		630	800
	Bohrungs-Ø		127	127
Maschinenabmessungen (B x T x H) (bei 8 Ablaufstellen)	m	11,7 x 3,1 x 3,9	8,4 x 1,7 x 2,7	8,2 x 2,1 x 2,6

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2018