



MMH 104 / RMA 201
Mehrdraht-Ziehanlage

MMH 104

Konstruktion:

- Kompakte Bauweise zur Platz sparenden Nutzung von Produktionsfläche
- Lange Lebensdauer durch Schwingungen dämpfendes Graugussgehäuse
- Rostfreie Ziehraumabdeckung und Rohrleitungen
- Sichere und zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Labyrinth-Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Integration der Abziehscheiben in den Arbeitsraum der Glühe
- Bedienerfreundliches Design

Qualitätssteigerung:

- Große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung durch schräg verzahntes Präzisionsgetriebe
- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf in der Ziehmaschine und bestmögliche Versorgung der Ziehsteine mit Kühlschmierstoff
- Schlupfreduzierung durch 3-Motoren-Antriebstechnik

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Verbesserte, einheitliche elektrische Eigenschaften der Einzeldrähte (Einzeldrahtführung)
- Niedriger Energieverbrauch pro Tonne produzierten Draht
- Kosteneinsparung bei der Weiterverarbeitung durch die Verwendung von homogenen Drahtbündeln
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch

Technische Daten

Typ	MMH 104	
Material	Al, Al-Legierungen (z.B. 1350/1370/131050/8000)	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	31,5
max. Drahtzahl pro Etage:		8
max. Drahtzahl pro Maschine:		16
max. Einlauf-Ø:	mm	2,6
bei max. Einlauffestigkeit:	N/mm ²	80 ... 200
Fertig-Ø der Ziehmaschine:	mm	0,16 ... 0,72 (z.B. für Al 99,5)
mögliche Zügezahl:		19/23
Ziehscheiben-Ø:	mm	(6 x 100) +80
Abziehscheiben-Ø:	mm	80

RMA 201

Konstruktion:

- Gleichstrom-Mehrdraht-Widerstandsglühe mit Einzeldrahtführung
- Einheit von Ziehmaschine und Glühe
- Ergonomisches Design mit offen zugänglichen Drahtführungen

Qualitätssteigerung:

- Konstant hohe Fertigdrahtqualität durch Einzeldrahttrocknung
- Drahtbewegung für erhöhte Standzeiten der Kontaktrohre
- Einzelangetriebene Kontaktscheiben für hohe Drahtoberflächenqualität und erhöhte Kontaktrohr-Standzeiten
- Gekapselte Schutzgaszone bis zum Ende des Glühvorgangs zur Vermeidung von Oxidation der Drahtoberfläche und Rauchentwicklung

Produktionssteigerung:

- Angetriebene Abziehscheibe (Kontaktscheibe) für konstante Drahtspannung in der Glühe und reduzierte Drahtspannung zum nachfolgenden Spulsystem
- Leicht auswechselbare Kontaktrohre mit langer Standzeit
- Restbefettung der geglühten Drähte zur besseren Weiterverarbeitung

Wirtschaftlichkeit:

- Schnelle Amortisation durch hohen Kosten-Nutzen-Faktor
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringe Betriebsmittelkosten
- Hohe Produktakzeptanz durch perfekte Qualität

Technische Daten

Typ	RMA 201	
Material	Al, Al-Legierungen (z.B. 1350/1370/131050/8000)	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	31,5
mögliche Drahtzahl:		8/16
Fertig-Ø der Anlage:	mm	0,16 ... 0,72
Kontaktrollen-Ø:	mm	200
max. Glühleistung:	kW	120
max. Glühstrom:	A	4.000
Glühprinzip:	2 Strecken	
separat angetriebene Hilfsscheibe:	Standard	
Individual-Antriebe:	Standard	
wassergekühlte Schleifringe:	Standard	