



**MKN 101**  
Feinstdrahtziehmaschine

# MKN 101

## Konstruktion:

- Korrosionsbeständige Ausführung des Ziehraumes und der Ziehmittelversorgung

## Qualitätssteigerung:

- Ziehmittelbesprühung für Ziehsteine und Ziehkonen für hohe Drahtoberflächenqualität
- Optoelektronische Spulenabastung mit automatischer Drahtverlegungskontrolle
- Gleichstrom-Durchlauf-Widerstandsglühe R 100 mit 3-Strecken-Glühprinzip für optimale Drahttrocknung
- Inline-Glühe für feinkörniges Gefüge zur besseren Weiterverarbeitung

## Produktionssteigerung:

- Gerader Drahteinlauf in die Ziehsteine durch einstellbare Schrägstellung der Umlenkconen

## Wirtschaftlichkeit:

- Traversierende Ziehsteinhalter (hohe Standzeit der Ziehkonen)

### Technische Daten

Typ		MKN 101 / R 100 / VAS 251	MKN 101 / VAS 251
Variante mit 1 Ziehkonuspaar:		MKN 101.2.1	MKN 101.2.1
Variante mit 2 Ziehkonuspaaren:		MKN 101.4.1	MKN 101.4.1
Variante mit 3 Ziehkonuspaaren:		MKN 101.6.1	MKN 101.6.1
Material:		Cu Cu Legierungen Pt, Pt/Rd Legierungen	Cu, CrNi-Stähle, Cu Legierungen, Pt, Pt/Rd Legierungen weitere Edelmetalle und ihre Legierungen
max. Einlauf-Ø (Cu weich und hart)*	mm	0,65	0,65
min. Fertig-Ø*	mm	0,025 ... 0,14	0,025 ... 0,14
bei max. Produktionsgeschwindigkeit**	m/s	30	30
Zügezahl:		11/15/21/25/31	11/15/21/25/31
Drahtverlängerung pro Zug	%	9/12/14/16	9/12/14/16
Glühleistung	kW	3	
max. Glühstrom	A	70	
max. Glühspannung	V	100	
Antriebstechnik		AC-Motor	AC-Motor
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	2,80 x 1,10 x 1,30	2,10 x 1,10 x 1,30
Gewicht	kg	ca. 1.700	ca. 1.100

\* für andere Materialien auf Anfrage \*\* abhängig von Material, Abstufung und Spulenabmessung