

## MSM 315 Walzdrahtziehmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



## Das NIEHOFF-Baukastensystem

Diese Ziehmaschine ist für größtmögliche Flexibilität konzipiert – das Baukastensystem erlaubt sämtliche in der Praxis erforderlichen Variationen.

- Variable Zügezahl (5 ... 9) durch horizontales Anfügen von System-Baukästen
- optional Blindzüge möglich, hierdurch auch Zügezahlen 4, 6 oder 8 realisierbar
- 1- und 2-Draht-Version

**Zukunftsweisende Maschinenbau-technologie für optimale Systemverfügbarkeit und Sicherheit.**

## Modulvarianten

Modul mit Ziehscheibendurchmesser 315 mm



Abziehscheibenkonsole

Modul mit Ziehscheibendurchmesser 315 mm



4-Züge-Ziehblock



6-Züge-Ziehblock



8-Züge-Ziehblock

Beispiele:

Zügezahl



5



7



9

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026

# MSM 315

## Konstruktion:

- Optimale Drahtkühlung/-schmierung (durch voll getauchten Ziehraum)
- Flexibel einstellbare Drahtverlängerung pro Zug
- Einzelangetriebene Ziehwellen in horizontaler Tandem-Anordnung
- Drehstrom-Antriebe, wassergekühlt und wartungsfrei
- Ergonomischer Maschinenbau, wartungs- und bedienerfreundlich (große Gehäuseöffnung zum Einlegen von Ziehketten)
- Bis 85 dBA keine Schallschutzkabine erforderlich

## Qualitätssteigerung:

- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf, Schrägstellung der Ziehwalzen
- Ziehsteinhalter mit hochdruck-bespülten Ziehsteinen

## Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

## Wirtschaftlichkeit:

- Lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge (Ziehscheiben, Ziehsteine) bei schlupfminimiertem Betrieb
- Bis zu 20% Energieeinsparung durch Abschaltung nicht benötigter Antriebe
- Reduzierter Betriebsmittelverbrauch
- Energieeffizient durch Direktantrieb

## Technische Daten

Typ	MSM 315				
Material	CU	CuZn37	CuSn6		
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	20	16	
Drahtzahl		1	2	1	1
max. Einlauf-Ø	mm	6,3	4,5	4,5	4,5
bei max. Einlauffestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	250	350	450	
Fertig-Ø	mm	1,4 ... 3,4	1,6 ... 2,8	1,6 ... 2,4	
Zügezahl		5 ... 9	5 ... 9	5 ... 9	
Drahtverlängerung pro Zug		variabel	variabel	variabel	
Antriebstechnik		Einzelantriebe	Einzelantriebe	Einzelantriebe	

## Leistungsfähigkeit durch Gesamtintegration

Die gesamte Anlage bietet mit ihren technischen Innovationen Lösungen für Ihre Fertigungsaufgaben:

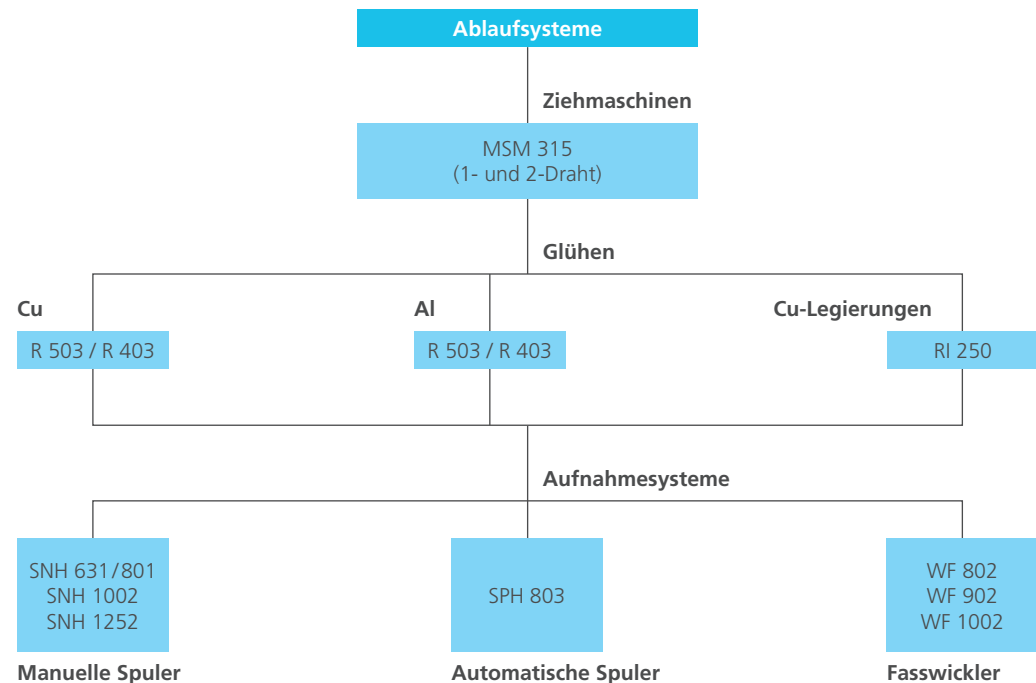
- Überzeugende Kombinationsmöglichkeiten von NIEHOFF-Einzelkomponenten und der ausgezeichnete Qualitätsstandard garantieren eine exzellente Verfügbarkeit der Gesamtanlage.
- Durch frei programmierbare Steuerungen (SPS) und standardisierte Schnittstellen lässt sich die Anlage sehr gut mit Spul- und Wickelsystemen kombinieren.

Das MSM 315-Anlagenkonzept sieht schon heute die Integration von NIEHOFF-Maschinensystemen im Gesamtproduktionsprozess vor – die Automation von Produktionsbereichen einschließlich:

- Qualitätssicherung
- Betriebserfassung
- Materialfluss-Steuerung

**Alle Kombinationsmöglichkeiten führen zu einem Optimum an Qualität und Leistung!**

## Kombinations- und Integrationsfähigkeit



(Weitere Aufnahmesysteme auf Anfrage)