



MT 200 / R 201
Kompakt-Drahtziehanlage

MT 200 / R 201

Konstruktion:

- 2-Strecken-Glühprinzip, nach außen elektrisch neutral (kein Stromfluss zu anderen Maschinen)
- Rechts- und Linksausführung für NE-Metalldrähte mit höchsten Qualitätsanforderungen
- Frei zugängliche Schleifringe und Kohlebürsten
- In die Glühe integrierte Kühlmittel-einrichtung (inkl. Tank, Wärme-austauscher und Pumpe)

Qualitätssteigerung:

- Kreuzungsfreie Drahtführung
- Effektive Drahttrocknung

Produktionssteigerung:

- Digitale Glühspannungsregelung für gleichmäßig geglühte Drähte

Wirtschaftlichkeit:

- Drahtziehen und -glühen in einer Kompakteinheit
- Ergonomische Bauweise, wartungs- und bedienerfreundlich
- Geschlossene Drahtführung zur Reduzierung des Schutzgasverbrauches

Technische Daten

		Standard	verstärkt
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	40
max. Einlauf-Ø (Cu hart / Cu weich)	mm	2,6/2,9	3,5/3,5
Fertig-Ø	mm	0,30 ... 0,90	0,30 ... 0,90
max. Zügezahl		17	17
Drahtverlängerung pro Zug	%	26, optional 24	26, optional 24
max. Glühleistung (ohne Trafo)	kW	33	33
max. Glühstrom	A	1.000	1.000
max. Glühspannung	V	54	54
Antriebsleistung der Einzelantriebe (AC)	kW	70	100
Maschinenabmessungen (B x T x H) (ohne Trafo)	m	2,68 x 1,80 x 2,40	2,68 x 1,80 x 2,40
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 3.500	ca. 3.500