

Hairpin-Drähte effizient formen

NIEHOFFs neue Zieh-/Walzmaschine Typ MRD 250



Drähte mit rechteckigem Querschnitt sind auf dem Markt zunehmend gefragt. Anwendungsbeispiele sind Batterieanschlüsse oder die Statorwicklung von Elektromotoren, sogenannte Hairpins, bei denen diese Drähte einen besseren Füllfaktor ermöglichen als Runddrähte. Drähte mit rechteckigem Querschnitt können jetzt auf NIEHOFFs neuer Zieh-/Walzmaschine Typ MRD 250 geformt werden, die Runddrähte durch einen kombinierten Zieh-/Walzvorgang in Rechteckdrähte umformt.

Der Umformprozess

Kernelemente der Maschine sind ein Ziehstein, durch den die Abmessungen des Runddrahtes reduziert werden, zwei Walzgerüste, eines horizontal und eines vertikal, die in Schlepptechnik arbeiten, und ein Kalibrierstein. Die Walzen der Walzgerüste formen die einlaufenden Runddrähte zu Rechteckdrähten mit definiertem Kantenradius, die dann beim Durchlauf durch den Kalibrierstein ihre Endabmessungen und eine hochwertige Oberfläche erhalten.

Vor Extrusions- oder Lackieranlagen

Die MRD 250 ist für Runddrähte mit einem Einlaufdurchmesser von bis zu 5 mm ausgelegt und für den Einsatz vor Extrusions- oder Lackieranlagen vorgesehen. Die Maschine kann durch ein Vorwärm- und ein Reinigungssystem komplettiert werden, durch die die Anforderungen des jeweils nachfolgenden Prozesses erfüllt werden.

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026

Technische Daten MRD 250

Geschwindigkeit	1-2 m/s (5 m/s ist möglich durch eine modifizierte Antriebstechnik)
Produkt	
Rechteckdraht (in mm ²)	1,54 x 2,98, r = 0,35 2,23 x 3,42, r = 0,30
(weitere Abmessungen auf Anfrage)	

MRD 250

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF

