



S 632

Dynamischer Einzelspuler

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



S 632

Konstruktion:

- Fliegend aufgenommene Spule, horizontal angeordnet
- Bedienerfreundliche Spulenbe- und Spulenantladung durch hydraulisch-pneumatischen Spulenhubtisch

Qualitätssteigerung:

- Drahtverlegung mittels Lineareinheit und Kugelumlaufspindel
- Schwenkbare Verlegerollen

Produktionssteigerung:

- Wartungsfreie Verlege- und Spulenantriebe durch AC-Servomotoren

Wirtschaftlichkeit:

- Kompakte Bauweise mit integriertem Tänzer

Optionen:

- Sicherheitsschwingungsüberwachung
- Automatische Verlegebreiten-Einstellung

Technische Daten

Typ		S 632
Einzeldraht-Ø	mm	0,15 ... 1,60
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40
Spulenabmessungen		
min. Spulenflansch-Ø	mm	250
max. Spulenflansch-Ø	mm	630
min. Bohrungs-Ø	mm	125
max. Gesamtlänge	mm	475
Mehrdrahtbündel		
min. Querschnitt Cu weich und Cu hart	mm ²	0,018
max. Querschnitt Cu weich	mm ²	3,68
max. Querschnitt Cu hart	mm ²	1,90
Antriebsleistung (AC-Motor)	kW	15
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	ca. 1,10 x 2,10 x 2,10
Gewicht	kg	ca. 2.000

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 04.2018