



WSV
Vertikaler Statikwickler

WSV

Konstruktion:

- Aufwickeln des Drahtes auf die Spule durch rotierende Flyerglocke
- Hubbewegung der Spule zur Drahtverlegung über Gewindespindel mit Servomotor-Antrieb (bei WSV 1000 hydraulisch)
- Bewicklungsart (zylindrisch, konisch) über frei programmierbare Steuerung (SPS) vorwählbar
- Fundamentfreie Aufstellung (ausgenommen WSV 1000)

Qualitätssteigerung:

- Speziell entwickelte Keramikdrahtführungen in der Flyerglocke zur Reduzierung der Drahtdehnungsverluste

Produktivitätssteigerung:

- Individuell wählbarer Automatisierungsgrad durch variable Ausführung der Spulenförder- bzw. Spulentransport-einrichtungen

Wirtschaftlichkeit:

- Wartungs- und bedienerfreundlicher Maschinenaufbau

Technische Daten				
Typ		WSV 631	WSV 801	WSV 1000
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35	35	35
Produktionsbereich				
Einzeldraht Cu weich				
min. Einzeldraht-Ø	mm	0,25	0,25	0,25
max. Einzeldraht-Ø	mm	2,0	2,0	2,0
Drahtbündel				
min. Drahtbündel-Querschnitt	mm ²	0,102	0,102	0,102
max. Drahtbündel-Querschnitt	mm ²	5,5	5,5	5,5
max. Spulenflansch-Ø	mm	630	800	1.000
max. Antriebsleistung	kW	28	42	60
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	4,30 x 2,50 x 4,20	4,30 x 2,50 x 4,20	3,00 x 2,70 x 4,20
Gewicht	kg	ca. 5.500	ca. 5.500	ca. 7.800