



WSV

Vertikaler Statikwickler

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



WSV

Konstruktion:

- Aufwickeln des Drahtes auf die Spule durch rotierende Flyerglocke
- Hubbewegung der Spule zur Drahtverlegung über Gewindespindel mit Servomotor-Antrieb (bei WSV 1000 hydraulisch)
- Bewicklungsart (zylindrisch, konisch) über frei programmierbare Steuerung (SPS) vorwählbar
- Fundamentfreie Aufstellung (ausgenommen WSV 1000)

Qualitätssteigerung:

- Speziell entwickelte Keramikdrahtführungen in der Flyerglocke zur Reduzierung der Drahtdehnungsverluste

Produktivitätssteigerung:

- Individuell wählbarer Automatisierungsgrad durch variable Ausführung der Spulenförder- bzw. Spulentransporteinrichtungen

Wirtschaftlichkeit:

- Wartungs- und bedienerfreundlicher Maschinenaufbau

Technische Daten

Typ		WSV 801
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35
Produktionsbereich		
Einzeldraht Cu weich		
min. Einzeldraht-Ø	mm	0,25
max. Einzeldraht-Ø	mm	2,0
Drahtbündel		
min. Drahtbündel-Querschnitt	mm ²	0,102
max. Drahtbündel-Querschnitt	mm ²	5,5
max. Spulenflansch-Ø	mm	800
max. Antriebsleistung	kW	42
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	4,30 x 2,50 x 4,20
Gewicht	kg	ca. 5.500

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 05.2022