



TW
Fasswickler

TW

Konstruktion:

- Wickelprinzip: Die um die Wickelscheibe rotierende Flugrolle legt den Draht auf die Wickelscheibe. Von der Wickelscheibe schollt der Draht in den Drahtaufnahmebehälter (Wickelfass)
- Arretierung der Wickelscheibe mittels Anhebung des Wickelbehälters
- Geeignet für den Einsatz von Fässern und Einwegbehältern aus Pappe
- Manueller Fass-/Behälterwechsel

Qualitätssteigerung:

- Optimale Drahtablage durch variable Drahtverlegung (Rosettenverlegung) garantiert sichere Weiterverarbeitung auch bei langen Transportwegen

Produktivitätssteigerung:

- Fasswickler für den Nonstop-Betrieb im Einsatz mit Drahtproduktionsanlagen

Wirtschaftlichkeit:

- Wartungsfreier Drehstrommotor

Optionen:

- Integrierter Tänzer

Technische Daten

Typ		TW 425	TW 480
Einzeldraht-Ø Cu hart und weich	mm	0,4 ... 1,4	0,4 ... 1,8
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	32	36
Wickelscheiben-Ø	mm	425	480
Wickelfassabmessungen			
Innen-Ø	mm	315	375
Außen-Ø	mm	500	585
Höhe	mm	800	1.310
Füllgewicht für Cu*	kg	350	600
max. Antriebsleistung	kW	22,5	22,5
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	1,83 x 1,91 x 2,90	1,83 x 1,91 x 2,90
Gewicht	kg	ca. 2.500	ca. 2.500

*abhängig von Drahtabmessungen und Fassgröße