



WF 651

Automatischer Fasswickler

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



WF 651

Konstruktion:

- Wickelprinzip: Die um die Wickelscheibe rotierende Flugrolle legt den Draht auf die Wickelscheibe. Von der Wickelscheibe schollt der Draht in den Drahtaufnahmebehälter (Wickelfass)
- Geeignet für den Einsatz von Fässern, Kronenstöcken und Einwegbehältern aus Pappe
- Patentiertes Magnet-Rückhaltesystem der Wickelscheibe

Qualitätssteigerung:

- Optimale Drahtablage durch variable Drahtverlegung (Rosettenverlegung) garantiert sichere Weiterverarbeitung auch bei langen Transportwegen

Produktionssteigerung:

- Fasswickler für den Nonstop-Betrieb im Einsatz mit Drahtproduktionsanlagen
- Vollautomatischer Behälterwechsel
- Drahtpositioniervorrichtung für hohe Wechselsicherheit

Wirtschaftlichkeit:

- Wartungsfreier Drehstrommotor

Optionen:

- Fallhöhenverstellung für dünne Drähte zur sicheren Drahtablage im Fass
- Rüttelvorrichtung für hohe Fassfüllgewichte



Technische Daten

Typ	WF 652.1.M	
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	35
Einzeldraht-Ø Cu hart und weich	mm	0,8 ... 4,5
Wickelscheiben-Ø	mm	650
Wickelfassabmessungen		
Innen-Ø	mm	480
Außen-Ø	mm	800
Höhe	mm	1.500
Füllgewicht für Cu		
250 N/mm ² Ø 1,5 mm		
ohne Rüttelvorrichtung	kg	1.500
mit Rüttelvorrichtung	kg	1.900
max. Antriebsleistung	kW	28
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	2,45 x 2,80 x 4,30
Gewicht	kg	ca. 5.000

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026