



D 402 A / D 562 A / D 632 A / D 802 A
Doppelschlag-Verlitzmaschine



D 402 A / D 562 A / D 632 A / D 802 A

Konstruktion:

- Optimale Platzausnutzung und Materialfluss bei Rechts- oder Linksausführung der Maschine
- Fundamentfreie Aufstellung auf Schwingelemente

Produktionssteigerung:

- NMI (NIEHOFF Machine Interface) Color-Touchscreen-Display zur übersichtlichen Eingabe und Anzeige von Produktionsparametern (Wickelkraft, Verlegebreite, Schlaglänge) und Wartungshinweisen
- Stufenlos einstellbare Schlaglänge für max. Flexibilität durch Abziehscheibe mit Eigenantrieb ohne Wechselräder
- Lange Wartungsintervalle

Wirtschaftlichkeit:

- Alle Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung

Technische Daten (für Cu weich)

Typ		D 402 A	D 562 A	D 632 A	D 802 A	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/min	200	200	300	300	
Produktionsbereich für Kupfer						
Litzen-Querschnitt	mm ²	0,013 ... 2,5	0,055 ... 2,5	0,09 ... 6,0	0,25 ... 16,0*	
Schlaglänge stufenlos	mm	1 ... 75	2 ... 60	6 ... 100	15 ... 160	
max. Schlagzahl stufenlos (Schläge/ min)		9.000	7.000	6.500	5.000	
Spulengrößen	Flansch-Ø	mm	400	560	630	800
	Spulenbreite	mm	300	425	475	600
Antrieb für	Rotorbügel (AC-Motor) Wickelspule (AC-Motor)	Norm Servo	Norm Servo	Norm Servo	Norm Servo	
max. Schalldruckpegel	dBA	80	80	80	80	
<small>(gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)</small>						
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	2,80 x 1,23 x 1,55		3,00 x 1,68 x 1,60	3,80 x 2,10 x 2,10	
Gewicht (einschl. Schallschutzkabine und Schaltschrank)	kg	ca. 2.500	ca. 2.200	ca. 3.000	ca. 6.300	

*in Kombination mit ECO-Bow bis max. 6 mm²