



## D 1002 A Doppelschlag-Verlitzmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



# D 1002 A

## Konstruktion:

- Universell einsetzbar zum Verlitzen und Verseilen von isolierten Leitungen
- Optimale Platzausnutzung und Materialfluss bei Rechts- oder Linksausführung der Maschine
- Fundamentfreie Aufstellung auf Schwingelemente

## Qualitätssteigerung:

- Einstellbare Wickelkraft, Regelung über Kraftmessdose im Spulenträger
- Steinhalter für Kompaktierstein oder Kontrollstein im Spulenträger

## Produktionssteigerung:

- NMI (NIEHOFF Machine Interface) Color-Touchscreen-Display zur übersichtlichen Eingabe und Anzeige von Produktionsparametern (Wickelkraft, Verlegebreite, Schlaglänge) und Wartungshinweisen
- Stufenlos einstellbare Schlaglänge für max. Flexibilität durch Abziehscheibe mit Eigenantrieb ohne Wechselräder
- Höchste Flexibilität zur Herstellung von Sektorleitern, isolierte Leitungen, Seile und Litzen
- Telemetrie zur berührungslosen Datenübertragung

## Wirtschaftlichkeit:

- Alle Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung
- Reduzierter Energieverbrauch und niedrige Lärmemission durch Einbügel-System
- IE3-Energiespar-Hauptantrieb

### Technische Daten (für Cu weich)

Typ		D 1002 A
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	300
Produktionsbereich für Kupfer		
Litzen-/Leitungsquerschnitt	mm <sup>2</sup>	2,5 ... 50
Schlaglänge stufenlos	mm	20 ... 300
max. Schlagzahl stufenlos	Schläge/min	3.200
Spulengrößen		
Flansch-Ø	mm	1.000
Spulenbreite	mm	750
Antrieb für		
Rotorbügel (AC-Motor)		Norm
Wickelspule (AC-Motor)		Servo
max. Schalldruckpegel <small>(gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)</small>	dB(A)	80
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	5,20 x 2,50 x 2,30
Gewicht <small>(einschl. Schallschutzkabine und Schaltschrank)</small>	kg	ca. 13.000

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 05.2019