



DSI 1002 Doppelschlag-Verseilmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



DSI 1002

Konstruktion:

- Direktabzug des Produktes über die Spule
- Vorbereitet zur Aufbringung einer Schirmung mit Al-kaschierter Polyesterfolie
- Fundamentfreie Aufstellung mittels Dübelbefestigung

Qualitätssteigerung:

- Höchste Produktionssicherheit und -qualität (Kippüberwachung, Drahtbruchsonden und Längenmessung im Spulenträger, Überwachung der Lagertemperatur)
- Konzipiert zur Herstellung von Paaren, Vierern und Kabelbündeln mit höchsten Qualitätsanforderungen sowie zur Verseilung von Bündeln und Datenkabeln

Produktionssteigerung:

- Einfaches Einlegen des Verseilguts durch gute Zugänglichkeit im Spulenträger

Wirtschaftlichkeit:

- Einfachste Bedienung durch stufenlose Einstellung der Produktionsparameter am Bedienpult (Schlagzahl, Schlaglänge, Verseildurchmesser, Verlegebreitenkorrektur)
- Alle Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung
- Optimale Platzausnutzung bei Rechts- oder Linksausführung der Maschine
- Reduzierter Energieverbrauch und niedrige Lärmemission durch Ein-Bügelssystem

Technische Daten

max. Produktionsgeschwindigkeit		m/min	300
Produktionsbereich	Schlaglänge stufenlos	mm	20 ... 400
	max. Schlagzahl stufenlos	Schläge/min	3.200
Spulenabmessungen	max. Spulenflansch-Ø	mm	1.000
	Gesamtlänge	mm	750
max. Verseildurchmesser		mm	12
Einzeldrahtdurchmesser	massiv	AWG	26 ... 16
	flexibel	AWG	20 ... 14
Antrieb für	Rotorbügel Wickelspule		AC-Norm-Motor AC-Servo-Motor
max. Schalldruckpegel (gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)		dB(A)	80
Maschinenabmessungen (B x T x H)		m	4,50 x 2,50 x 2,30
Gewicht		kg	ca. 7.000

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2018