



ALB 600
Längsbandablauf



ALB 600

Konstruktion:

- Fundamentfreie Aufstellung
- Einsatz in Verseilanlagen und Extrusionslinien
- Antrieb in Drehstromtechnik, t nzergerregelt

Qualitätssteigerung:

- Unabhängig einstellbare Folienzugkraft
- Konzipiert zur Abwicklung und Formung aller in der Kabelindustrie üblichen Folien mit höchsten Qualitätsanforderungen (Al-kaschierte Folie, Polyesterfolie usw.)

Produktionssteigerung:

- Einfache Bedienung
- Einfaches Einlegen und Spannen der Folien

Wirtschaftlichkeit:

- Einfache, schnell austauschbare Formwerkzeuge (Rechts- oder Links berlappung)

Technische Daten

max. Abzugsgeschwindigkeit	m/min	300
Abwickelspulen		
max. Spulenflansch-�	mm	500
max. Gesamtlänge	mm	400
max. Folienbreite	mm	40
max. Foliendicke	�m	65
Folienscheiben		
max. Durchmesser	mm	600
max. Folienbreite	mm	40
max. Foliendicke	�m	65
Antrieb		AC-Motor
Maschinenabmessungen (B x T x H)	mm	0,95 x 0,90 x 1,28
Gewicht	kg	ca. 350