



D 1252 / D 1602 / D 2002 Doppelschlag-Verseilmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



D 1252 / D 1602 / D 2002

Konstruktion:

- Universell einsetzbar zum Verlitzen und Verseilen von isolierten Leitungen
- Arbeitshöhe 1300 mm für alle Doppelschlag-Verseilmaschinen
- Rotorlager mit Temperaturüberwachung & Schwingungssensor
- Automatische Flanscherkennung

Qualitätssteigerung:

- Einstellbare Wickelkraft
- Hoher Verdichtungsgrad möglich
- Optimierter Kabelverlauf für höchste Leiterqualität
- Kompaktierrollen oder Richtapparat geeignet für Spezialkabel
- Motorisierter Kompaktierstein mit Kabelschmierung
- Tänzer zur Überwachung der Kabelspannung beim Aufwickeln auf die Spule (optional)
- Perfekt reproduzierbare Produktqualität

Produktionssteigerung:

- NMI (NIEHOFF Machine Interface) Color-Touchscreen-Display zur übersichtlichen Eingabe und Anzeige von Produktionsparametern (Wickelkraft, Verlege-

breite, Schlaglänge) und Wartungshinweisen

- Stufenlos einstellbare Schlaglänge für max. Flexibilität durch Abziehscheibe mit Eigenantrieb ohne Wechselräder
- Höchste Flexibilität zur Herstellung von Sektorleitern, isolierten Leitungen, Seilen und Litzen
- Telemetrie zur berührungslosen Datenübertragung
- Höchster Automatisierungsgrad, optimale Produktionsüberwachung über Rezeptmanagement

Wirtschaftlichkeit:

- Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung
- Einbügelmaschine, minimaler Energieverbrauch, niedrige Lärmemission
- Drahtlose Telemetrie für alle Signale, einschließlich Inkrementalgeber
- Hervorragende Effizienz und schneller Return on Investment

Technische Daten		D 1252	D 1602	D 2002
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	300	200	150
max Schlagzahl	Schläge/min	2.000	1.300	1.000
Drahtdurchmesser	mm	1,0 – 3,2	1,5 – 4,8	1,5 – 4,8
Litzenquerschnitt				
Leiter, Al + Cu, Klasse 5	mm ²	6 – 120	16 – 275**	16 – 400
Leiter Klasse 2 Cu	mm ²	6 – 95	16 – 150	16 – 400
Leiter Klasse 2 Al	mm ²	6 – 120	16 – 150	16 – 500
Sektorform*	Cu	70	150	150
	Al	95	150	150
Schlaglänge, stufenlos einstellbar	mm	25 – 750	40 – 750	50 – 750
max. Drahtdurchmesser	mm	25	30	30
max. Spulengröße:				
Flanschdurchmesser	mm	1.250	1.600	2.000
Spulenbreite	mm	950	1.180	1.500
max. Spulengewicht	kg	4.000	8.000	12.000

* größere Querschnitte auf Anfrage

** kein Standardquerschnitt

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026