



## DSI 632 Doppelschlag-Verseilmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



# DSI 632

## Konstruktion:

- Direktabzug des Produktes über die Spule
- Fundamentfreie Aufstellung auf Schwingelemente
- Vorbereitet zur Aufbringung einer Schirmung mit Al-kaschierter Polyesterfolie

## Qualitätssteigerung:

- Höchste Produktionssicherheit und -qualität (Kippüberwachung, Drahtbruchsonden und Längenmessung im Spulenträger, Überwachung der Lagertemperatur)
- Konzipiert zur Herstellung von Paaren, Vierern und Kabelbündeln mit höchsten Qualitätsanforderungen sowie zur Verseilung von Bündeln und Datenkabeln

## Produktionssteigerung:

- Einfaches Einlegen des Verseilguts durch gute Zugänglichkeit im Spulenträger

## Wirtschaftlichkeit:

- Einfachste Bedienung durch stufenlose Einstellung der Produktionsparameter am Bedienpult (Schlagzahl, Schlaglänge, Verseildurchmesser, Verlegebreitenkorrektur)
- Alle Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung
- Reduzierter Energieverbrauch und niedrige Lärmemission durch Ein-Bügelssystem

### Technische Daten

max. Produktionsgeschwindigkeit		m/min	300
Produktionsbereich	Schlaglänge stufenlos	mm	6 ... 180
	max. Schlagzahl stufenlos	Schläge/min	5.600
Spulenabmessungen	max. Spulenflansch-Ø	mm	630
	Gesamtlänge	mm	475
max. Verseildurchmesser	Standardausführung	mm	6,0
	verstärkte Ausführung	mm	8,5
Einzeldrahtdurchmesser	massiv	AWG	30 ... 18
	flexibel	AWG	25 ... 15
Antrieb für	Rotorbügel Wickelspule		AC-Norm-Motor AC-Servo-Motor
max. Schalldruckpegel (gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)		dB(A)	80
Maschinenabmessungen (B x T x H)		m	3,10 x 1,81 x 1,85
Gewicht		kg	ca. 3.500

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2018