



**ARH 630 / ARH 800**  
Tangentialablauf mit Eigenantrieb

# ARH 630 / ARH 800

## Konstruktion:

- Mit einseitiger (links, rechts) oder beidseitiger Spulenaufnahme lieferbar
- Spulenaufnahme auf fliegender Welle
- Schutzbügel
- Bei Not-Aus und Litzenbruch wirksame Scheibenbremse

## Qualitätssteigerung:

- Konstante Drahtspannung durch pneumatischen Tänzer
- Drallfreien Ablauf von Einzeldrähten und Drahtbündeln
- Drahtbruchüberwachung



## Optionen:

- Gewichtsbelasteter Tänzer bei Drahtbündel-Querschnitt 0,07 ... 0,14 mm<sup>2</sup>
- Traversierende Separierrolle
- Handling-Systeme zur Spulenbeschickung
- Zusätzliche Abheberolle
- Wellenadapter (nur ARH 630) für optimale Beladung bei Bohrungs-Ø 127 mm
- Mitnehmersuche (Taster)

## Technische Daten

Typ		ARH 630	ARH 800
max. Ablaufgeschwindigkeit	m/min	300	300
Einzeldraht-Ø (Cu weich)	mm	0,40 ... 1,41	0,40 ... 1,41
Drahtbündel-Querschnitt (Cu weich)	mm <sup>2</sup>	0,14 ... 1,57	0,14 ... 6,00
Spulenabmessungen			
min. Flansch-Ø	mm	400	630
max. Flansch-Ø	mm	630	800
min. Kern-Ø	mm	224	355
min. Bohrungs-Ø	mm	100	125
max. Wickellänge	mm	400	500
max. Gesamtlänge	mm	475	600
max. Spulengewicht	kg	650	1.200
max. Antriebsleistung	kW	1,5	1,8
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	1,40 x 1,36 x 1,28	1,50 x 1,92 x 1,28
Gewicht	kg	ca. 350	ca. 500