



ARP 630.1 / ARP 800.1
Pinolenablauf mit Eigenantrieb

ARP 630.1 / ARP 800.1

Konstruktion:

- Pneumatisch betätigte Pinole
- Verschiebplatte für erleichterten Spulenwechsel
- Einfaches Heben und Senken der Spule über Konus der Spulenaufnahme

Qualitätssteigerung:

- Drallfreier Ablauf von Einzeldrähten und Drahtbündel
- Konstante Drahtspannung durch pneumatischen Tänzer
- Laufruhe durch spielfreie Pinolenklemmung
- Drahtbruchüberwachung

Produktionssteigerung:

- Schneller Spulenwechsel über pneumatisch betätigte Pinole
- Einfacher Wechsel des Spulentyps über zentrale Verstellung des Hubtisches
- Mitnehmersuche (Taster)

Wirtschaftlichkeit:

- Grundkonstruktion ermöglicht unterschiedliche Aufstellungsvarianten von Belade- und Bedienseite
- Spulenbeschickung ohne zusätzliche Hilfsmittel

Optionen:

- Gewichtsbelasteter Tänzer bei Drahtbündel-Querschnitt 0,07 ... 0,14 mm²
- Traversierende Separierrolle
- Einzeldrahtbrucherkennung für Drahtbündel
- Pneumatischer Hubtisch mit zentraler Hubhöhenverstellung

Technische Daten			
Typ		ARP 630.1	ARP 800.1
Ausführung		Pinolenablauf	Pinolenablauf
Konstruktion		Einzeleinheit	Einzeleinheit
Material		Cu	Cu
Einzeldraht-Ø *	mm	0,4 ... 1,41	0,4 ... 1,41
Mehrfachdraht Ø bzw. Querschnitt **	mm/mm ²	0,14 ... 1,57	0,14 ... 1,57
Drahtspannung	N	4 ... 65	4 ... 65
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	300	300
Spulenabmessungen Flansch Ø	mm	400–630	630–800
Max. Spulengewicht	kg	650	1.200
Drahtspannungsregelung		Tänzer	Tänzer
Spulenaufnahme		Pinole	Pinole
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	1,40 x 0,80 x 1,60	1,60 x 1,00 x 1,80
Gewicht ca.	kg	660	800

* = abhängig vom eingesetzten Material

** = Option

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2018