



SV 403 D

Doppelspuler für isolierte Drähte

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



SV 403 D

Konstruktion:

- Automatischer Doppelspuler mit angebautem Tänzer und integriertem Abzug für den Nonstop-Produktionsbetrieb
- Einsatz vorzugsweise inline mit Extrusionsanlagen
- Grundausführung mit Schnellwechsellvorrichtung und Transportsystem für Leer- und Vollspule
- Benutzerfreundliche Anlagenbedienung über schwenkbares Bedientableau mit Touchscreen und grafischer Bedienoberfläche NMI (NIEHOFF Machine Interface)

Qualitätssteigerung:

- Gleiche Spulrichtung von Spulseite 1 und Spulseite 2 sowie Vorwahl der Spulrichtung rechts oder links für optimales Ablaufverhalten bei der Weiterverarbeitung der Kabel

Produktionssteigerung:

- Umlegen von voller auf leere Spule bei voller Produktionsgeschwindigkeit
- Spulenabstützung zur Vermeidung von Spulenbruch und Gewährleistung einer kontinuierlichen Produktion
- reduzierte Drahtsplitterbildung beim abschneiden/Spulenwechsel

Wirtschaftlichkeit:

- Synchronisierbar mit allen Extruderlinien-Fabrikaten
- Wartungsfreie AC-Antriebstechnik
- Einsatz aller NPS 400 – Spulengrößen ohne Umrüsten

Optionen:

- Fangmesser für kleinere Kabelquerschnitte von 0,13 mm² bis 2,5 mm²
- Produktionsgeschwindigkeit max. 2.400 m/min mit Spulenabstützung für NPS400/400

Technische Daten

| Type | SV 403 D.1 | | | |
|---|-----------------|--|-----|-----|
| max. Produktionsgeschwindigkeit Inline mit Extruder | m/min | max. 1.800 m/min. für alle NPS Spulengrößen max. 2.400 m/min. NPS400/400 mit Spulenabstützung (Option) | | |
| Produktionsbereich | | | | |
| Cu-Legierungen | mm ² | 0,13 ... 0,17 | | |
| Kabel-Querschnitt | mm ² | 0,22 ... 6,0 (0,13 ...6,0) flexible Cu-Leiter über Isolation | | |
| Kabel-Außen-Ø | mm | 1,0 ... 5,0 | | |
| max. Produktionsgeschwindigkeit von 2.400 m/min für folgende Produktionsbereiche: | | | | |
| Kabel-Querschnitt | mm ² | 0,13 ... 0,35 | | |
| Kabel-Außen-Ø | mm | 1,0 ... 1,25 | | |
| Isolation | | PVC, PE, XLPE und andere Materialien | | |
| Spulengrößen | | NPS-Mehrweg-System | | |
| Flansch-Ø | mm | 400 | 400 | 400 |
| Wickelbreite | mm | 400 | 250 | 150 |
| min. Kern-Ø unten | mm | 176 | 208 | 229 |
| max. Kern-Ø oben | mm | 260 | 260 | 260 |
| Spulenwechsel | | Bewegungen pneumatisch, elektr. angesteuert | | |
| Maschinenabmessungen (B x T x H) (einschl. TK 160.4 und Fördersystem) | m | 5,40 x 2,10 x 2,60 | | |
| Gewicht (Ausbaustufe) | kg | ca. 3.300 | | |

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026