



SV 402 D.1 / SV 402 D.2 Doppelspuler für isolierte Drähte

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



SV 402 D.1 / SV 402 D.2

Konstruktion:

- Automatischer Doppelspuler mit angebautem Tänzer und integriertem Abzug für den Nonstop-Produktionsbetrieb
- Einsatz vorzugsweise inline mit Extrusionsanlagen
- Grundausführung mit Schnellwechsellvorrichtung und Transportsystem für Leer- und Vollspule
- Benutzerfreundliche Anlagenbedienung über schwenkbares Bedientableau mit Touchscreen und grafischer Bedienoberfläche NMI (NIEHOFF Machine Interface)

Qualitätssteigerung:

- Gleiche Spulrichtung von Spulseite 1 und Spulseite 2 sowie Vorwahl der Spulrichtung rechts oder links für optimales Ablaufverhalten bei der Weiterverarbeitung der Kabel (SV 402 D.2)

Produktionssteigerung:

- Umlegen von voller auf leere Spule bei Produktionsgeschwindigkeit

Wirtschaftlichkeit:

- Synchronisierbar mit allen Extruderlinien-Fabrikaten
- Wartungsfreie AC-Antriebstechnik
- Einsatz aller NPS 400 – Spulengrößen ohne Umrüsten

Optionen:

- Andrückriemen für Abziehscheibe
- Fangmesser für kleinere Kabelquerschnitte von 0,13 mm² bis 2,5 mm²

Technische Daten

Type		SV 402 D.1	SV 402 D.2
max. Produktionsgeschwindigkeit Inline mit Extruder	m/min	1.500	1.800*
Produktionsbereich			
Cu-Legierungen	mm ²	0,13 ... 0,17	
Kabel-Querschnitt	mm ²	0,22 ... 6,0	(0,13 ... 6,0) flexible Cu-Leiter
Kabel-Außen-Ø	mm	1,0 ... 5,0	über Isolation
Isolation		PVC, PE, XLPE und andere Materialien	
Spulengrößen		NPS-Mehrweg-System	
Flansch-Ø	mm	400	400
Wickelbreite	mm	400	250
min. Kern-Ø unten	mm	176	208
max. Kern-Ø oben	mm	260	260
Spulenwechsel		Bewegungen pneumatisch, elektr. angesteuert	
Maschinenabmessungen (B x T x H) (einschl. TK 160.4 und Fördersystem)	m	5,40 x 2,10 x 2,60	
Gewicht (Ausbaustufe)	kg	ca. 3.300	

* Umlegevorgang mit 1.500 m/min
Rampenfahrt notwendig bei NPS 400/400

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026