



# MT 200 / RDA 200

## Datenkabel-Inline-Drahtziehanlage für Datenkabel

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



# MT 200 / RDA 200

## Konstruktion:

- Rechts- und Linksausführung
- 2-Strecken-Glühprinzip, nach außen elektrisch neutral (kein Stromfluss zu anderen Maschinen)

## Qualitätssteigerung:

- Absolut gleichmäßige Drahtauslauf-temperatur durch Gleichstrom-Vorwärmung mit eigenem Regelkreis
- Kalibrierzug für höchste Oberflächenqualität und konstant einstellbare Dehnung

## Produktionssteigerung:

- Konstante Drahtspannung durch Tänzer-Synchronisation mit der Extruderanlage
- Berührungsfreies Temperatur-Mess-System am Drahtauslauf (in unmittelbarer Nähe zum Extruderkopf)
- Minimale Drahtspannung zum Extruder durch die in die Vorwärmstrecke integrierte Ausziehscheibe

## Wirtschaftlichkeit:

- Drahtziehen, -glühen und -vorwärmen in einer Kompakteinheit
- Ergonomische Bauweise, wartungs- und bedienerfreundlich

## Technische Daten

Typ	MT 200/RDA 200	
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40
max. Einlauf-Ø (Cu hart / Cu weich)	mm	2,6/2,9
Fertig-Ø	mm	0,30 ... 1,60
max. Zügezahl		17
Drahtverlängerung pro Zug	%	26, optional 24
max. Glühleistung (ohne Trafo)	kW	27
max. Glühstrom	A	850
max. Glühspannung	V	53
max. Vorwärmleistung	kW	9
max. Vorwärmtemperatur	°C	160
Antriebsleistung der Einzelantriebe (AC)	kW	74/6
Maschinenabmessungen (B x T x H) (ohne Trafo)	m	3,00 x 1,80 x 2,34
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 3.500

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026

[www.niehoff.de](http://www.niehoff.de)

**Maschinenfabrik NIEHOFF GmbH & Co. KG**

Walter-Niehoff-Straße 2 · 91126 Schwabach, Germany · Telefon +49 9122 977-0 · [info@niehoff.de](mailto:info@niehoff.de)