



BMV Rotationsflechtmaschine

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



Auf- und Abwickelsysteme

Auf- und Abwickler BAS 800.1

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser von 630–800 mm
- Pneumatisches Heben und Senken der Spulen
- Verlegung des Flechtguts am Aufwickler mittels Rollringgetriebe (stufenlos einstellbare Verlegesteigung)
- Mechanisch gebremster Abwickler
- Aufnahme der Spule mittels Steckachse



Aufwickler WH 1000 – 1250 – 1600

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser bis 1600 mm
- Aufnahme der Spulen mittels Pinolen (bei WH 1000 optional mit Steckachse)
- Hydraulisches Heben und Senken der Trommeln
- Verlegung des Flechtguts am Aufwickler mittels Rollringgetriebe (stufenlos einstellbare Verlegesteigung)
- Optional: Antrieb mit Tänzerregelung



Abwickler AH 1000 – 1250 – 1600

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser bis 1600 mm
- Aufnahme der Spulen mittels Pinolen (bei AH 1000 optional mit Steckachse)
- Hydraulisches Heben und Senken der Spulen
- Mechanisch gebremster Abwickler
- Optional: Antrieb mit Tänzerregelung



Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 04.2024

BMV

Technische Daten							
Typ		BMV 12	BMV 16	BMV 16 Z	BMV 16 F	BMV 24	BMV 24 Z
Flechtmaterial	mm ²						
Cu (weich)		0,02–0,56	0,02–0,56	0,02–0,56	0,01–0,10	0,02–0,56	0,02–0,56
AL		0,04–1,00	0,04–1,00	0,04–1,00	0,02–0,20	0,04–1,00	0,04–1,00
FE (weich)		0,01–0,37	0,01–0,37	0,01–0,37	0,01–0,07	0,01–0,37	0,01–0,37
Edelstahl		0,01–0,20	0,01–0,20	0,01–0,20	0,01–0,04	0,01–0,20	0,01–0,20
Ausrichtung		vertikal	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal
Geflechtsbindung		2 über 2	2 über 2	2 über 2	2 über 2	2 über 2	2 über 2
Anzahl der Spulen		12	16	16	16	24	24
Spulenumlaufzahl		175/200*	175/200*	175/200*	150	110/130*	110/130*
Flechtsteigung	mm	3–120	3–120	3–120	1,8–45	6–180	6–180
Mittendurchlass	mm	50	50	30	50	50	30
Abziehscheiben Ø	mm	500/650	500/650	500	400	650/800	650/800
max. Flechtspulenabmessungen Ø	mm	80 x 100/80	80 x 100/80	80 x 100/80	70 x 85/55	80 x 100/80	80 x 100/80
max. Kabelspulenabmessungen (Flansch-Ø)	mm						
bei integriertem Auf- und Abwickler		800	800	800	630	800	800
bei separatem Auf- und Abwickler		1.600	1.600	1.600	1.000	1.600	1.600
Abzugsspannung am Spulenträger (abhängig von Querschnitt und Material)	N	0,9–10 3,0–15 0,6– 6,0	0,9–10 3,0–15 0,6– 6,0	0,9–10 3,0–15 0,6– 6,0	0,3–3,0	0,9–10 3,0–15 0,6– 6,0	0,9–10 3,0–15 0,6– 6,0
Schalldruckpegel (gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)	dBA	79	79	79	79	79	79
Druckluftbedarf (nur bei integrierter Wickeltechnik)	bar	6	6	6	6	6	6
Anschlußleistung	kVA	10	10	15	10	12	17
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	1,45 x 1,00 x 2,40	1,45 x 1,00 x 2,40	1,45 x 1,00 x 3,10	1,45 x 1,00 x 2,40	1,70 x 1,60 x 2,50	1,70 x 1,30 x 3,10
Gewicht ca.	kg	1.100	1.100	1.400	1.100	1.650	1.750
		*optional					

Konstruktion:

- Für 12, 16 oder 24 Spulen
- Schallschutzhaube mit Fenster, Service-Türen, Beleuchtung und Belüftung
- Separater, stufenlos einstellbarer Antrieb der Abziehscheibe
- Temperaturkontrolle der Gleitbahn
- Frequenz geregelter Hauptantrieb
- Wartungsfreie AC-Antriebe

Qualitätssteigerung:

- Spulenträger mit Zugkraftregelung

Wirtschaftlichkeit:

- Gleitbahn-Schmiersystem für minimalen Schmiermittelverbrauch
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Optionen:

- Geflechtsbindung 1 über 1
- Keramische Verschleißschutz-Beschichtung für Abziehscheibe
- Separate Auf- und Abwickler nach Kundenvorgaben AH/WH 1000–1250–1600
- Spannungsregelung am Auf- und Abwickler (für sensibles Flechtgut)
- Walzvorrichtung für BMV 24 zur Herstellung von Flachlitzen
- Optische Leerspulenerkennung
- Längsbandeinlauf vor dem Geflecht
- Integrierter Zentralbandwickler für zusätzliche Bänderung
- Drehzahlerhöhung (200/130) mit Spulenfüllgrad Überwachung und Temperatur geführt



Leerspulen-
erkennung



Zentralband-
wickler



spannungsgeregelter
Spulenträger
(Spulengröße
max. 80 x 100/80 mm)