



STN 650 / STN 800
Fasswickler

STN 650 / STN 800

Qualitätssteigerung:

- Sichere Drahtablage bei niedriger Geschwindigkeit durch Wickelprinzip mit Flachriemen
- Polierzug für optimale Drahtoberflächen

Produktionssteigerung:

- Fasswickler für den Nonstop-Betrieb im Einsatz mit galvanischen Drahtveredelungsanlagen
- Optimale Drahtablage durch variable Drahtverlegung (Rosettenverlegung) zur sicheren Weiterverarbeitung auch bei langen Transportwegen

Wirtschaftlichkeit:

- Wartungsfreier Drehstrommotor

Technische Daten

Typ		STN 650	STN 800
Einzeldraht-Ø (Cu hart und Cu weich)	mm	1,0 ... 3,0	1,0 ... 3,5
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	15	15
Wickelscheiben-Ø	mm	650	820
Wickelfassabmessungen			
Innen-Ø	mm	500	620
Außen-Ø	mm	800	1.000
Höhe	mm	1.730	1.730
max. Antriebsleistung	kW	28	28
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	3,05 x 2,45 x 3,80	3,05 x 2,45 x 3,80
Gewicht	kg	ca. 3.600	ca. 3.600