



SMB

Automatische Umspulmaschine und Ablaufsysteme

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



Ablaufsysteme für Spulmaschinen

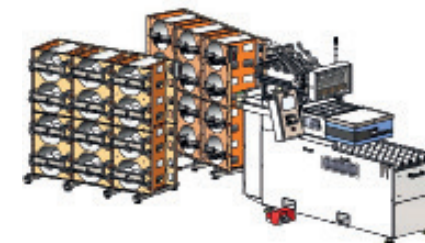
Technische Daten

Typ		ARH 250	ARH 250	ARP 630.2
Ausführung		Drehtänzer	Lineartänzer	Pinolenablauf
Konstruktion		Modularaufbau	Modularaufbau	Einzeleinheit
Material		Cu, Al, Fe	Cu, Al, Fe	Cu, Al, Fe
Einzeldraht Ø*	mm	0,03–0,15	0,08–0,30	NA
Mehrfachdraht Ø*	mm	NA	NA	4 x 0,10–9 x 0,30
Drahtspannung	N	0,07–0,5	0,5–27***	1,5–33
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min.	300	500	800
Spulenabmessungen				
Flansch Ø	mm	80–125	160–250	400–630
Max. Spulengewicht	kg	10	10/25**	660
Drahtspannungsregelung		Tänzer	Tänzer	Tänzer
Spulenaufnahme		auf Welle, fliegend	auf Welle, fliegend	Pinole
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	1,20 x 1,40 x 1,60	1,20 x 1,40 x 1,60	1,40 x 0,90 x 1,71
Gewicht ca.	kg	600	600	700

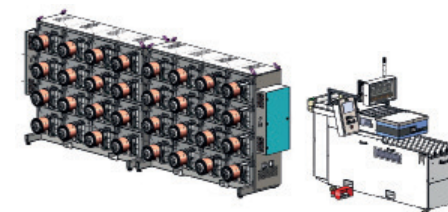
*abhängig vom eingesetzten Material

**optional

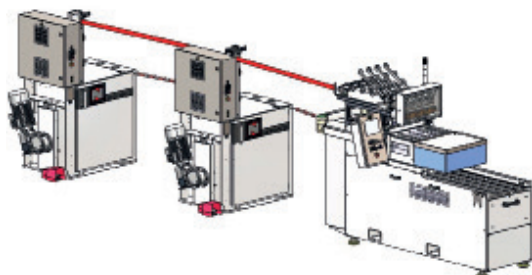
***Drahtspannungsbereiche: 0,5–1 / 0,6–6 / 1,6–11 / 3,8–27 N



SMB 4 (mit Tänzer) + Kundenablauf mit Bremsen ohne Antrieb



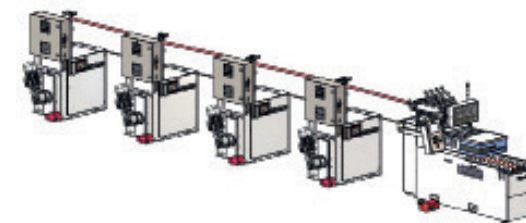
SMB 4 (ohne Tänzer) + ARH 250 (Modular, 8 bis 32 Ablaufstellen)



SMB 4 (mit Tänzer) + 2x ARP 630.2 (ohne Tänzer) – Splitten von Drahtbündeln



SMB 4 (ohne Tänzer) + 4x ARP 630.2 (mit Tänzer)



SMB 4 (mit Tänzer) + 4x ARP 630.2 (ohne Tänzer oder Kundenabläufe ohne Tänzer) für Drahtbündel ohne zu splitten umzuspuhlen

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 03.2026

SMB

Konstruktion:

- Automatisches Abschneiden und Fixieren der Drahtenden (Snap-Ring)
- Ablage der bewickelten Spulen auf ergonomischer Höhe
- Sicherheitsabdeckung des Spulfeldes
- Schwenkbares Bediendisplay für rechts und linksseitige Bedienung
- Einzelantriebe der Spulspindeln sind sowohl zum Splitten von Drahtbündeln, als auch zum direkten Umspulen geeignet
- Drahtlängen-Messvorrichtung mit Messrolle

• Qualitätssteigerung:

- Elektronische Verlegung mit Linearantrieb (verschleißarm)
- Kreuzwicklung (HELIX) in der letzten Lage

• Produktionssteigerung:

- Automatischer Spulenwechsel
- Universalmagazin für alle einsetzbaren Spulen ohne Umbau verwendbar
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

• Wirtschaftlichkeit:

- Bewickeln der Spule nach den in der Rezeptverwaltung abgelegten Parametern (inklusive der Tänzerkräfte)
- Drahtlängenberechnung
- Drahtbruchabschaltung für Bündel

Optionen:

- Drahtbruchabschaltung (Einzeldraht)
- Ölvorrichtung mit Heizeinrichtung



SMB 4: Automatische Drahtpulmaschine mit 4 Spindeln

Technische Daten

Typ	SMB 4	
Ausführung	Vollautomat mit 4 einzeln angetriebenen Spulstellen	
Material	Cu, Al, Fe, Edelstahl	
Einzeldraht-Ø*	mm	0,05 ... 0,40
Zulässiger Drahtbündelquerschnitt (Cu weich)	mm ²	
min.		0,004
max.		0,823
Zulässige Drahtbündel (Cu weich)	mm	
(abhängig vom eingesetzten Ablaufsystem)		
min.		2 x 0,05 Ø
max.		11 x 0,30 Ø
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	800*
Spulenabmessungen		
Flansch-Ø	mm	65 ... 120**
Wickellänge	mm	20 ... 125
Gesamtlänge	mm	75 ... 130
max. Spulengewicht	kg	7
Druckluftbedarf	bar	6
Anschlußleistung	kVA	5
max. Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	0,8 x 2,60 x 1,85
max. Gewicht ca.	kg	740

*abhängig vom eingesetzten Material/Ablaufsystem

**abhängig vom Spulenformat, Ablaufsituation und Material

Anlagenphilosophie und Kombinationsmöglichkeiten:

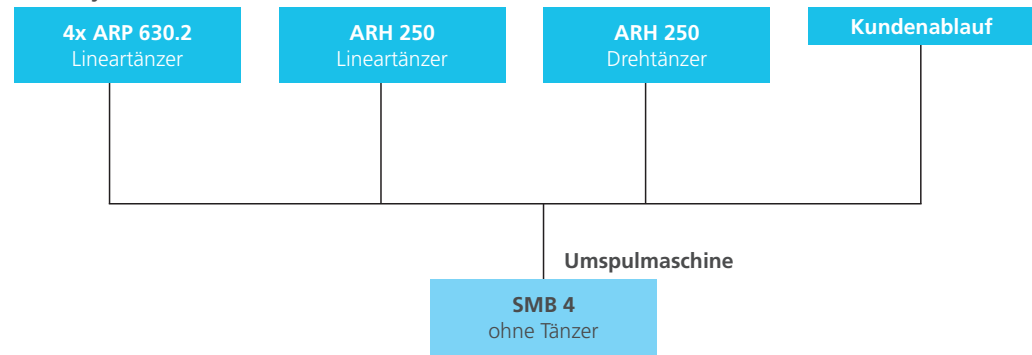
Die gesamte Anlage bietet mit ihren technischen Innovationen Lösungen für Ihre Fertigungsziele:

- Überzeugende Kombinationsmöglichkeiten von NIEHOFF-Einzelkomponenten und der ausgezeichnete Qualitätsstandard garantieren eine exzellente Verfügbarkeit der Gesamtanlage.
- Die Elektroausrüstung mit eigener SPS dient der flexiblen Verwendung des Umspulers mit Ablaufsystemen.
- Das NIEHOFF-Umpulskonzept führt durch höchste Spulqualität zur Produktivitätssteigerung bei der Weiterverarbeitung.

Alle Kombinationsmöglichkeiten führen zu einem Optimum an Qualität und Leistung!

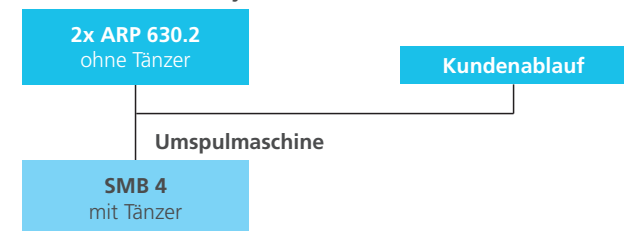
Anlagen des Umspulers mit Zusammenführen des Drahtbündels

Ablaufsysteme



Anlagen mit Einzelspindeltrieb des Uspulers zum Aufteilen des Drahtbündels

Ablaufsysteme



(Weitere Aufnahmesysteme auf Anfrage)